

CUENTA DE PÉRDIDAS Y GANANCIAS DE PYMES

PP

NIF: <div>G46362125</div>				
DENOMINACIÓN SOCIAL: <div>FEDERACION BOXEO</div> <div>COMUNIDAD VALENCIANA</div>				
		Espacio destinado para las firmas de los administradores		
(DEBE) / HABER		NOTAS DE LA MEMORIA	EJERCICIO 2024 (1)	EJERCICIO (2)
1. Importe neto de la cifra de negocios	40100		156.120,87	
2. Variación de existencias de productos terminados y en curso de fabricación	40200			
3. Trabajos realizados por la empresa para su activo	40300			
4. Aprovisionamientos	40400		-8.427,10	
5. Otros ingresos de explotación	40500		100.721,08	
6. Gastos de personal	40600		-57.583,16	
7. Otros gastos de explotación	40700		-149.415,00	
8. Amortización del inmovilizado	40800		-721,58	
9. Imputación de subvenciones de inmovilizado no financiero y otras	40900			
10. Excesos de provisiones	41000			
11. Deterioro y resultado por enajenaciones del inmovilizado	41100			
12. Otros resultados	41300			
A) RESULTADO DE EXPLOTACIÓN (1 + 2 + 3 + 4 + 5 + 6 + 7 + 8 + 9 + 10 + 11 + 12)	49100		40.695,11	
13. Ingresos financieros	41400			
a) Imputación de subvenciones, donaciones y legados de carácter financiero	41430			
b) Otros ingresos financieros	41490			
14. Gastos financieros	41500			
15. Variación de valor razonable en instrumentos financieros	41600			
16. Diferencias de cambio	41700			
17. Deterioro y resultado por enajenaciones de instrumentos financieros	41800			
18. Otros ingresos y gastos de carácter financiero	42100			
a) Incorporación al activo de gastos financieros	42110			
b) Ingresos financieros derivados de convenios de acreedores	42120			
c) Resto de ingresos y gastos	42130			
B) RESULTADO FINANCIERO (13 + 14 + 15 + 16 + 17 + 18)	49200			
C) RESULTADO ANTES DE IMPUESTOS (A + B)	49300		40.695,11	
19. Impuestos sobre beneficios	41900			
D) RESULTADO DEL EJERCICIO (C + 19)	49500		40.695,11	

(1) Ejercicio al que van referidas las cuentas anuales.

(2) Ejercicio anterior.